



SOLDADURA T.I.G.

TIG (Tungsteno gas geldoa) soldatzearen bidez, oso kalitate onarekin soldatu daitezke ia edozein metal mota, eta bereziki prozesu egokia da lan delikatuak eta arduratsuak egiteko (industria kimikoak, elikagaiak, nuklearrak).

OBJETIVOS: Adquirir los conocimientos necesarios sobre el equipamiento, los consumibles (material de aporte y gases de protección) y técnica del proceso de soldeo, que te permitirá enfrentarte durante la vida laboral a la fabricación de construcciones soldadas de diversa índole, aplicando este procedimiento de soldeo tan especial.

Duración del curso: 50 horas

%100 HOBETUZek
diruzlagunduta

Contenidos:

- **Riesgos laborales para soldadura T.I.G.**
- **Tecnología T.I.G.**
 - Fundamentos de la soldadura con T.I.G.
 - Gases de protección, tipos, función.
 - Electrodo de tungsteno, afilado.
 - Utillajes, backing.
- **Equipos de soldeo para soldadura T.I.G.**
 - Instalación y puesta en marcha.
 - Instalación mantenimiento.
 - Fuentes de energía.
 - Programación de la maquina cálculo de intensidades y secuencia de programación, maquinas "AC-DC Inverter 200-240A"- (Citotig 240-Licon-Aspect 200). (Acero-Inox-AI) Una para cada alumno.
 - Técnicas operativas, preparación de bordes, juntas, talones y separación de bordes.
 - Preparación de bordes, chapas, perfiles.
 - Limpieza.
 - Parámetros de soldadura.
 - Armado de la pieza, punteado.
 - Resanado de cordones, mordeduras, descolgamientos.
 - Inspección, visual.