



FANUC Torneado: programación código G

FANUC FS31i-B softwarearen bidez tornuak programatzen ikasteko ikastaroa.

Objetivos

- Elaborar programas CNC para el mecanizado de piezas por torneado.
- Tomar contacto con los modos de operación del control.
- Adquirir los conocimientos teóricos y prácticos suficientes, para obtener un reciclaje adecuado hacia el CNC.

Duración del curso: 35 horas

%100 subvencionado por
HOBETUZ

Contenidos:

- 1. Programación en conversacional (Manual Guide)**
 - Ciclos fijos de torneado
 - Desbastado
 - Acabado
 - Ranurado
 - Roscado
- 2. Gestión de tablas de herramientas**
- 3. Conversión de un programa conversacional a lenguaje ISO.**

MARKINA-XEMEIN · 946169002 · info@leartik.eus · www.leartik.eus