



HEIDENHAIN 640: BÁSICO

Ikastaro honetan, mekanizazio-zentro bateko ziklo finkoak nola programatu irakatsi ko dira, CNC Heidenhain duten zentro bateko sistemari esker.

Objetivos

El objetivo de este curso es saber programar piezas sencillas y complejas utilizando los ciclos fijos de un CNC Heidenhain y, a aquellos que tengan un buen nivel de programación, ayudarlos a profundizar en todas las estrategias que ofrece el TNC 640 de Heidenhain.

Duración del curso: 40 horas

**%100 LANBIDEK
diruzlagunduta**

Contenidos:

1. Indicaciones para la seguridad
2. Principios básicos
3. Descripción de contorno cartesiano
4. Descripción de contorno polar
5. Ciclos para taladros, cajas, islas y ranuras
6. Técnica de programación
7. Definición de modelos
8. Ciclos SL
9. Ciclos para la transformación de coordenadas
10. Funciones en los modos de funcionamiento de la máquina
11. Convertidor DXF (Opción #42)
12. Ayuda, consejos y trucos
13. Tareas adicionales

MARKINA-XEMEIN · 946169002 · info@leartik.eus · www.leartik.eus